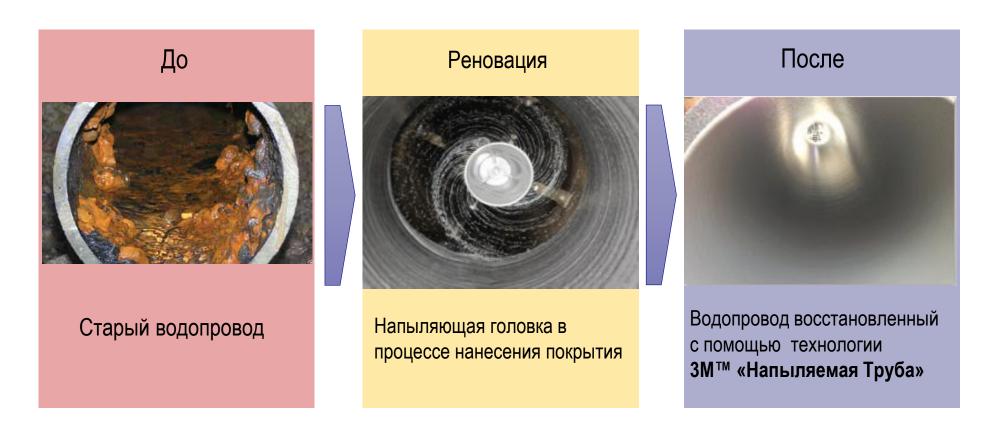
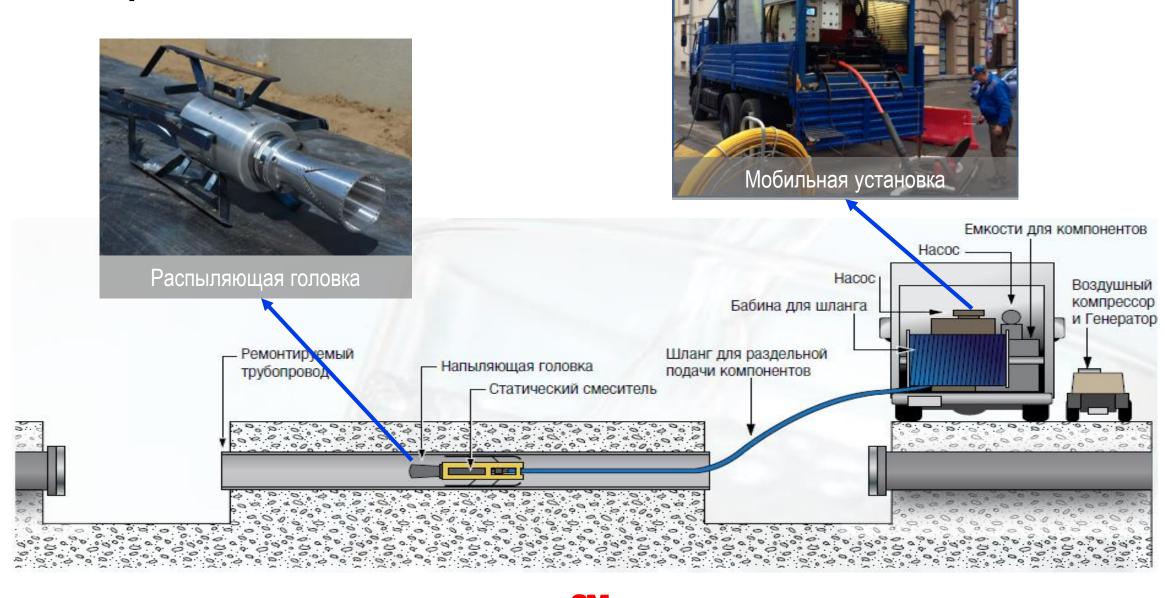


Принцип действия технологии 3М

- Напыление на внутреннюю поверхность ремонтируемой трубы полимерного материала, образующего в течении 10 минут структурное (несущее) покрытие
- Рабочие диаметры 100 1200 мм
- Срок службы восстановленного трубопровода 50 лет



Как это работает?



Решаемые задачи в части снабжения питьевой водой

Водоканал, городская администрация



Эффективное использование инвестсоставляющей в тарифе для развития и модернизации водопроводно-канализационной системы

Высокий износ основных средств предприятий ВКХ (75-80% в среднем по стране)

Темпы воспроизводства активов значительно **отстают** от скорости их старения



- Экономически эффективная технология. Не требует доп. проектирования. Не требует земляных работ
- Открытая бизнес модель сертификация и обучение местных подрядчиков, прозрачная система контроля качества выполненных работ
- Современная технология, позволяющая быстро производить ремонты и сократить уровень потерь

3М «Напыляемая труба» – эффективная технология в городских условиях



- Полная бестраншейность
 - Ремонт возможен через существующие колодцы
 - Бестраншейное прохождение поворотов (вплоть до 90°)
 - Не требуется предварительное восстановление трубы путем приварки латок в местах свищей
 - Не перекрываются сервисные подключения
 - Максимальная длина технологической захватки составляет 380 м
- Высокая скорость санации
 - Скорость напыления 2-3 м в минуту
 - Полное отверждение материала через 90 минут
- Восстановление несущей способности изношенного водопровода

Опыт использования технологии

В мире:

- Технология внедрена и успешно работает в 20 странах
- Реализовано более 100 проектов
- В 25 странах 3М™ Scotchkote™ 2400 получил сертификат на контакт с питьевой водой

В России:

- Реализованы и продолжают реализовываться проекты в Москве, С.-Петербурге, Московской области, Казани, Екатеринбурге. <u>Суммарно восстановлено более 30 км водопроводов</u>
- Технология выбрана одной из основных для использования на объектах ОАО «Мосводоканал», утвержден соответствующий техрегламент
- Получено свидетельство Государственной регистрации РФ (СЭЗ) на контакт с питьевой водой и на использования для реконструкции трубопроводов питьевого водоснабжения









Перспективы взаимодействия с региональными водоканалами

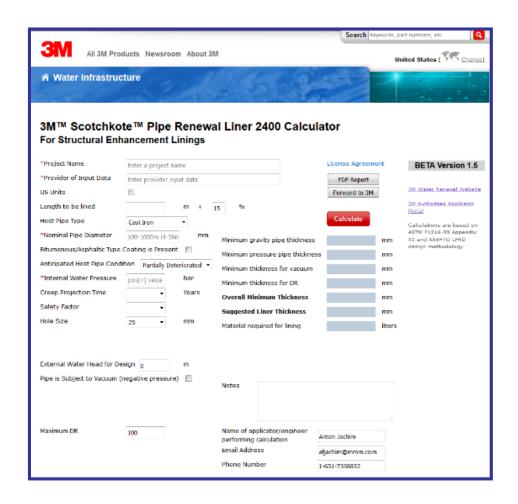
Сертификация • Материал сертифицирован в РФ на контакт с питьевой водой в 2012 году Сделано • Москва – 1 подрядчик Подрядчики владеющие • Московская область, Татарстан – 1 подрядчик технологией • Дальнейшие шаги: увеличение количества подрядчиков для работы в регионах • 2014-2016 Москва 20000 м 2014 Санкт-Петербург 1000 м Реализованные проекты • 2014-2015 Раменское 2500 м • 2016 Казань 800 м • Демонстрация эффективности технологии (реализация пилотного проекта) Взаимодействие с региональными • Локализация технологии через подрядную организацию водоканалами и • Разработка и утверждение целевой программы / рамочного контракта по Потенциал реновации водопроводных систем с использованием технологии 3М горадминистрациями «Напыляемая труба» • Обеспечение чистой водой населения города Бюджетный и социальный эффект • Сокращение среднего времени отключения услуги водоснабжении • Сокращение затрат на ремонт и благоустройство



Этапы восстановления водопровода по технологии 3M Скотчкоут 2400 «Напыляемая труба»

Выбор толщины

- Онлайн-калькулятор
- Таблицы выбора толщины сделанные на основании расчетов, выполненных МГСУ
- Учитывается текущее состояние трубы (оценка по косвенным параметрам)
- Учитывается прогнозируемое разрастание коррозионных отверстий
- По результатам первичной видеоинспекции возможна корректировка выбранной толщины





Процесс восстановления - Вскрытие

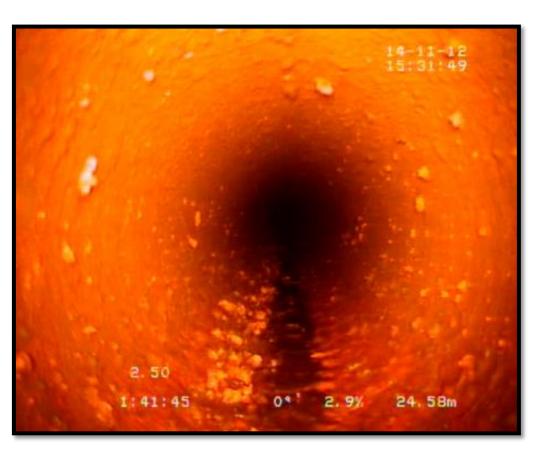




• Возможность вести работы через колодцы

Процесс восстановления - Осмотр





• Оценка состояния трубы – возможна корректировка плана работ

Процесс восстановления - Очистка



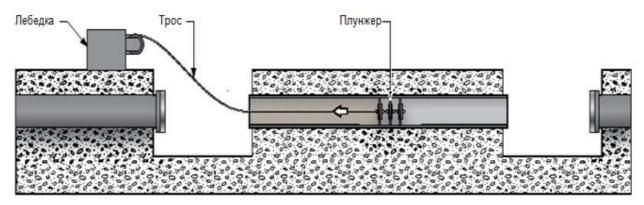
• Механическая прочистка



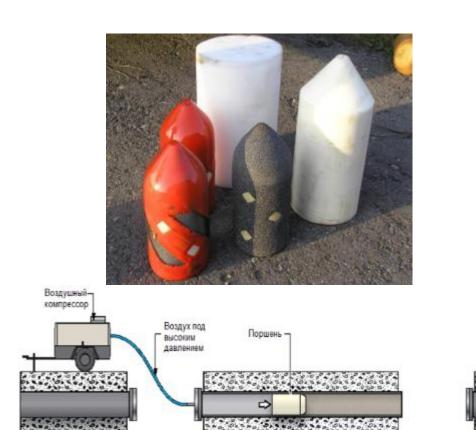
 Гидроочистка под высоким давлением – 1000 бар

Процесс восстановления - Очистка





• Удаление остатков отложений и воды



Процесс восстановления – дополнительная подготовка

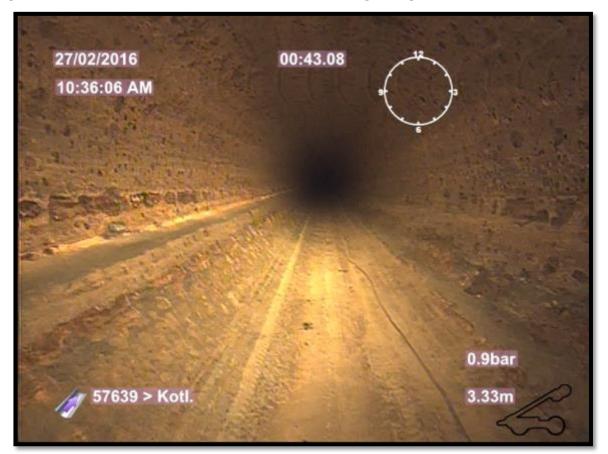


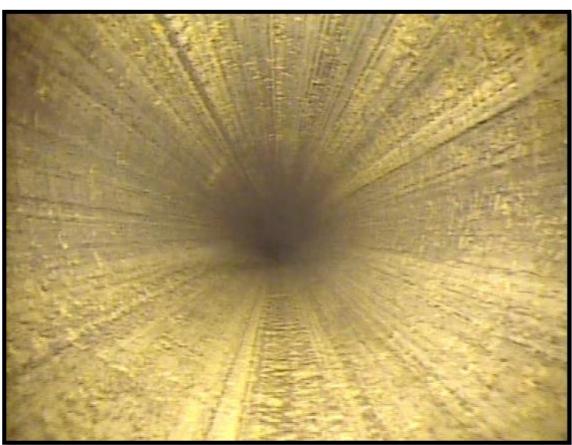




- Протаскивание цементного снаряда
- Установка стекловолоконных ремонтных манжет с помощью пакеров

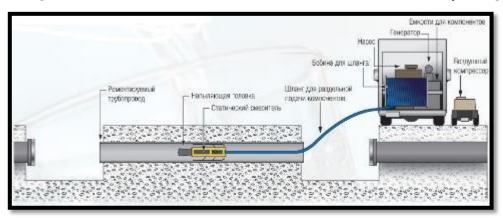
Процесс восстановления – Осмотр перед нанесением





• Поверхность сухая, ровная, без стоячей воды и инфильтрации

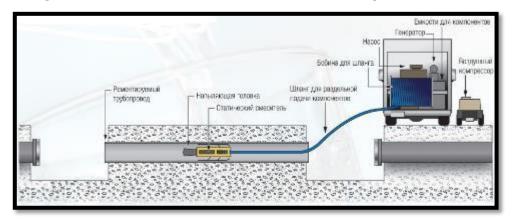
Процесс восстановления – Нанесение (сборка)



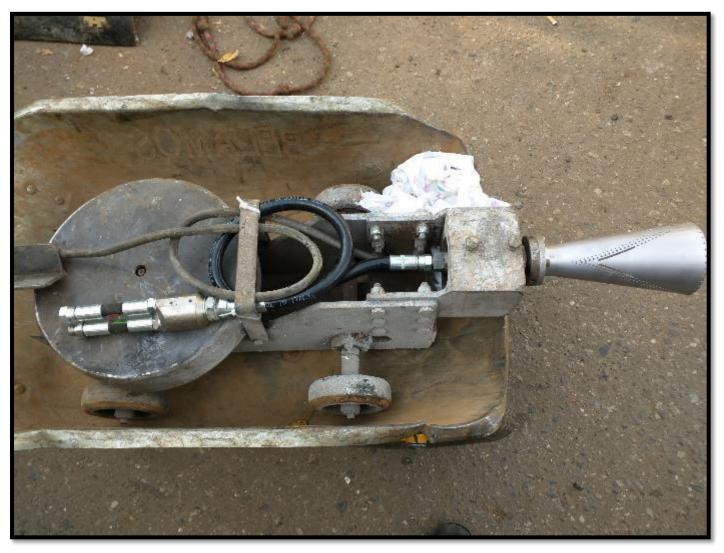
- Протяжка шланга в трубопровод
- Подключение тележки с распыляющей головкой



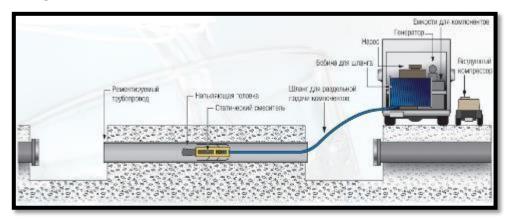
Процесс восстановления – Инерционная тележка



- Статический смеситель
- Воздушный мотор
- Распыляющая головка (конус)



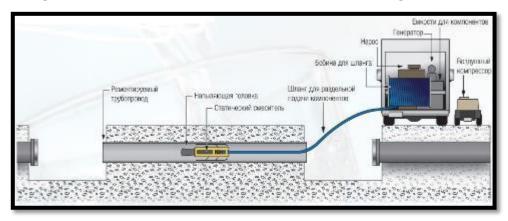
Процесс восстановления – Напыление



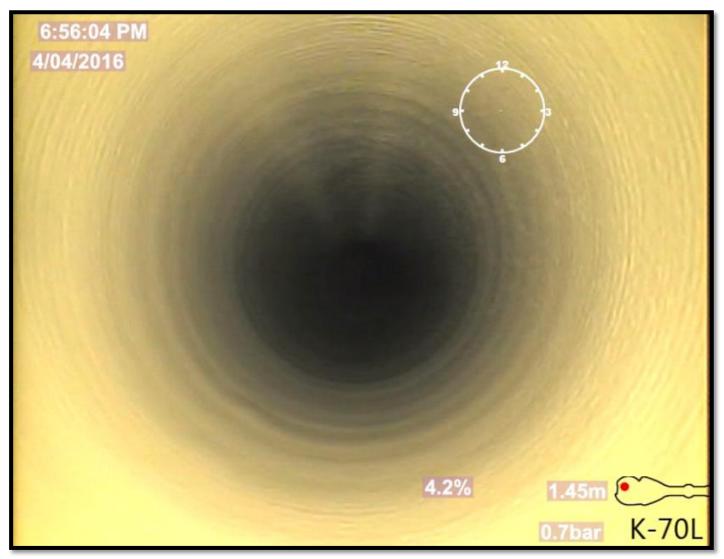
- Толщина слоя до 2,75 мм
- Нанесение в несколько слоев
- Скорость 2-3 м/мин.



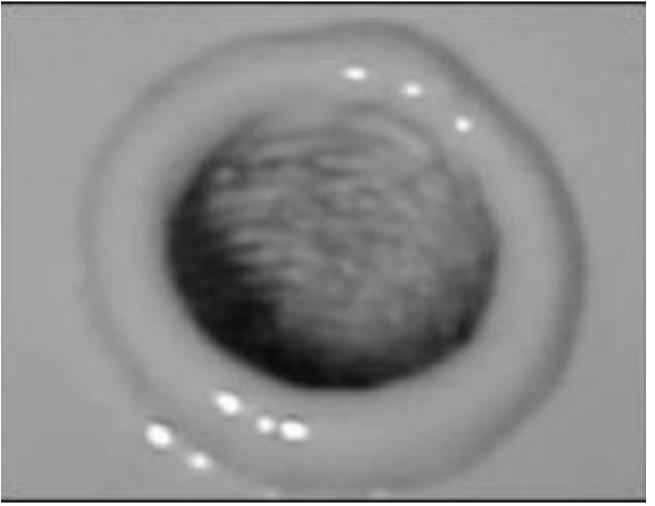
Процесс восстановления – Осмотр после нанесения

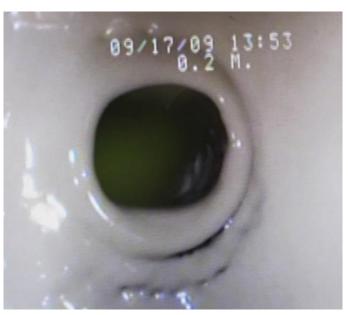


• Видео инспекция после каждого слоя



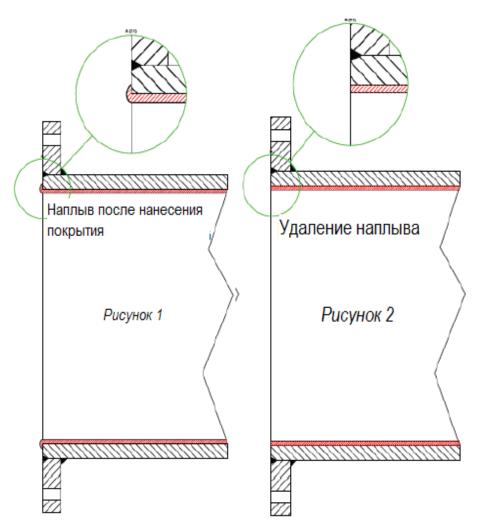
Осмотр после нанесения – абонентские подключения

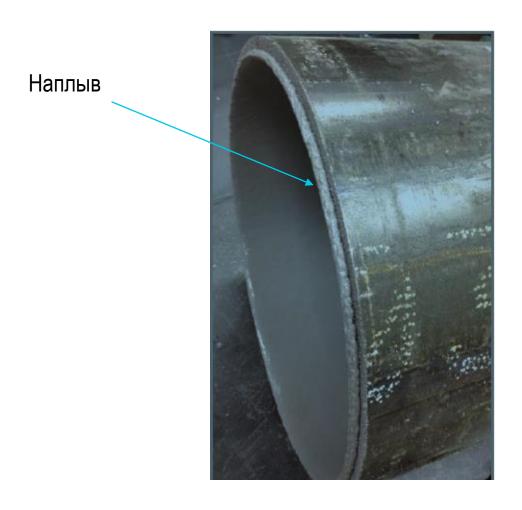






Концевая заделка





Завершение работы



- Установка стандартной запорной арматуры:
 - Фланец предварительно приварен к трубе до нанесения покрытия
 - о Фланец приваривается после нанесения, при этом покрытие обрезается на 50 см вглубь трубы от места сварки, граница покрытия герметизируется
- Установка соединительных муфт типа ПФРК (бессварное соединение)

Процесс восстановления – Опрессовка



Уникальные особенности технологии 3М



Универсальность: один материал на весь диапазон диаметров



• Структурность: восстановление несущей способности трубопровода



Полная бестраншейность: работа через колодцы, прохождение поворотов, сервисные подключения



• Скорость: до 380 метров трубопровода за день одной установкой при многослойном нанесении

Критерии выбора технологии 3М «Напыляемая труба»











- Невозможность производства земляных работ
- Невозможность перекрытия движения
- Вероятность отклонения размеров трубы (диаметр, протяженность) от указанных в ПСД
- Большая протяженность участка под восстановление
- Сокращённые сроки восстановления
- Насыщенность грунта подземными коммуникациями
- Сохранение эффективного диаметра

Дополнительная информация: технические характеристики материала и образуемого покрытия

Характеристики материала Scotchkote® 2400

- Соотношение
- 1 к 1 по объему
- 100 к 123.1 по весу
- Содержание летучей органики
- 100% полимер, безрастворительный
- Время отверждения
- Время геля 60 секунд
- Пленка 3 минуты
- До инспекции ССТV 10 минут
- Полное 60 минут
- Возврат в эксплуатацию 90 минут

- Цвет
 Смешанный материал серый
- Срок хранения
 - 12 месяцев (при хранении в рекомендованных условиях)
- Упаковка
 - Запаянный пакет \ стальное ведро
 - Компоненты и упаковка окрашены различно
 - Наклейка на ведре и пакете





Функциональные характеристики покрытия на основе материала Scotchkote® 2400

Прочность на разрыв (ASTM D638-08) – 39 МПа

• Стойкость к силе растяжения и к разрушению

Удлинение при разрыве (ASTM D638-08) – 5%

• Насколько материал может растягиваться до разрыва

Модуль жесткости (ASTM D790-07) – 58 МПа

• Стойкость к изгибу (3 точки изгиб)

Модуль упругости (ASTM D790-07) – 3620 МПа

• Стойкость к деформации

Твердость (ASTM D2240-05) – 87 по Шору (D)

• Стойкость к пенетрации

Стойкость к удару (ASTM D2794-93) – 17 Дж для 1,77 мм; 33 Дж для 6 мм

• Прочность материала

Стойкость к абразивному износу (ASTM D4060-07) – 193 мг потеря через 1000 циклов

Температура стеклования (ASTM D7028-07) – 79°C

• Температура перехода из кристаллической структуры в аморфную

Абсорбция воды (ASTM D570-98) – 1,31% через 21 день

• Cootbetctbyet AWWA C222-08

Прочностные характеристики Scotchkote 2400 (расчет МГСУ)

Максимальное давление при предполагаемом коррозионном отверстии в ремонтируемой трубе (3 cm) Коэффициент запаса прочности = 2			
Диаметр трубы	Толщина Scotchkote 2400		
	2.75 mm	5.50 mm	
150 mm	75 PSI (5.2 bar)	310 PSI (21.4 bar)	
200 mm	75 PSI (5.2 bar)	305 PSI (21.0 bar)	
400 mm	70 PSI (4.8 bar)	295 PSI (20.3 bar)	
600 mm	70 PSI (4.8 bar)	295 PSI (20.3 bar)	

Максимальное давление при предполагаемом коррозионном отверстии в ремонтируемой трубе (5cm) Коэффициент запаса прочности = 2			
Диаметр трубы	Толщина Scotchkote 2400		
	5.50 mm	8.25 mm	
150 mm	75 PSI (5.2 bar)	180 PSI (12.4 bar)	
200 mm	75 PSI (52 bar)	175 PSI (12.1 bar)	
400 mm	70 PSI (4.8 bar)	170 PSI (11.7 bar)	
600 mm	70 PSI (4.8 bar)	165 PSI (11.4 bar)	

